

DIPLOMADO EN MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



**Escuela Tecnológica
Instituto Técnico Central**
Establecimiento Público de Educación Superior

PRESENTACIÓN: El mantenimiento industrial y las áreas de apoyo son protagonistas activos en la dinámica diaria empresarial, convirtiéndose en una herramienta que proporciona conocimientos generales que buscan mejorar y mantener la calidad de la producción, a través del mejoramiento y optimización de los activos destinados al logro de los objetivos del negocio.

Por lo anterior, los profesionales de mantenimiento deben contar con mejores herramientas para la gestión adecuada de los activos, eliminando fallas espontáneas y recurrentes en los procesos.

OBJETIVO:

Capacitar en los conceptos fundamentales de operación, gestión de mantenimiento tanto de equipos rotativos como térmicos, a través de casos reales, aplicables a todo tipo de industria, con el fin de mejorar su disponibilidad optimizando el recurso humano y técnico de mantenimiento.



DURACIÓN: 120 Horas

HORARIO: sábados de 8:00 a.m. a 5:00 p.m.

LUGAR: Escuela Tecnológica Instituto Técnico Central



DIRIGIDO A:

Personal técnico, tecnólogo y profesional en las áreas de mecánica, procesos de producción, electricidad, mecatrónica y/o afines, que trabajen o quieran laborar en plantas industriales para procesamiento o transformación de materia prima, y a empresas contratistas que presten servicios de operación y mantenimiento.

CEPS

CONTENIDO:

C E P S



MÓDULO 1

Metrología Básica: Uso del calibrador pie de rey, del micrómetro y galgas Fundamentos de Diseño Técnico. (Interpretación de planos)

MÓDULO 2

Introducción a materiales básicos en la industria y sus aplicaciones (descripción de metales y polímeros más usados). Soldadura Básica eléctrica (por medio de electrodo revestido) teórico-práctico.

MÓDULO 3

Sistemas de transmisión de movimiento: Generalidades, ejes, poleas, correas, acoples Engranajes: Generalidades, engranajes rectos, helicoidales y sin fin corona Rodamientos: Tipos, características, aplicaciones y montaje.

MÓDULO 4

Aceites y grasas industriales: Tipos, propiedades, aplicaciones, dispositivos de lubricación.

MÓDULO 5

Gestión de mantenimiento: planeación y programación, rondas de inspección operador mantenedor, listas de chequeo, procedimientos Análisis de fallas de equipos RCM (mantenimiento centrado en confiabilidad), optimización del plan de mantenimiento-Análisis de criticidad en equipos, inspección basada en riesgos, técnicas predictivas de equipos.

MÓDULO 6

Fundamentos de sistema de bombas y sistemas hidráulicos, operación y mantenimiento.

MÓDULO 7

Fundamentos de sistemas de aire comprimido, compresores y redes, operación y mantenimiento.

MÓDULO 8

Fundamentos de sistemas térmicos, calderas, calentadores, intercambiadores de calor, operación y mantenimiento.

MÓDULO 9

Mantenimiento de equipos eléctricos: tableros eléctricos, transformadores, motores eléctricos.

METODOLOGÍA:

Teórico - práctica, en modalidad presencial.



Mayores informes:

Centro de Extensión y Proyección Social
Teléfonos: 3 44 30 00 Ext: 111 – 129 - 213
e-mail: extension@itc.edu.co
auxextension@itc.edu.co
auxextension1@itc.edu.co

VIGILADA MINEDUCACIÓN



Certificado No.
GP-CER541803



CEPS-ETITC

Centro de Extensión & Proyección Social